

KARTA PRODUKTU

Argon sprężony techniczny

Gaz osłonowy do spawania (TIG/MIG) i zastosowań technicznych

Argon sprężony wysokiej czystości, obojętny gaz osłonowy stosowany w spawaniu metodami TIG i MIG, w metalurgii oraz jako gaz ochronny. Jakość zgodna z PN-C-84920.

Identyfikacja produktu

PARAMETR	WARTOŚĆ
Nazwa produktu	Argon sprężony
Wzór chemiczny	Ar
Numer CAS	7440-37-1
Numer WE	231-147-0
Rejestracja REACH	Zał. IV/V — zwolniony z obowiązku rejestracji
Norma jakościowa	PN-C-84920
Klasyfikacja CLP	Press. Gas — H280

Specyfikacja jakościowa

PARAMETR	WYMAGANIE
Wodór (H ₂)	0,0001 %
Tlen (O ₂)	0,001 %
Azot (N ₂)	0,003 %
Tlenek węgla (CO)	0,0001 %
Metan (CH ₄)	0,0001 %
Dwutlenek węgla (CO ₂)	0,0001 %
Wilgoć (H ₂ O)	0,0005 %

Właściwości fizyczne

WŁAŚCIWOŚĆ	WARTOŚĆ
Temperatura topnienia / krzepnięcia	−189 °C
Temperatura wrzenia	−186 °C
Gęstość względna cieczy (woda = 1)	1,4
Gęstość względna gazu (powietrze = 1)	1,38
Palność	niepalny, obojętny

Pakowanie i dostawa

Dostawa w butlach gazowych oraz paletowiazkach 12-butlowych. Możliwość dostaw w ilościach przemysłowych — szczegóły i forma dostawy ustalane indywidualnie w zależności od instalacji

odbiorcy. Oferujemy m.in. butle 2 kg dla mniejszych odbiorców.

Wartości parametrów podano na podstawie specyfikacji producenta gazu. Dokument informacyjno-handlowy; nie zastępuje karty charakterystyki (SDS) ani atestu partii.